

URANOS NX 2200 MTE

Sistema de soldadura por arco eléctrico MIG/MAG, TIG DC HF y MMA con tecnología inverter. Alimentación monofásica.



HIGHLIGHTS

- » Panel de control gráfico en color de 3,5".
- » Arrastre integrado.
- » Soldadura MIG/MAG, MIG/MAG pulsada y TIG DC HF con 9 procesos especiales de Böhler Welding.
- » Hasta 600 programas de soldadura Böhler Arc.

EQUIPOS

Generador	URANOS NX 2200 MTE
Master Software	MS URANOS NX PMC/MTE
Grupo de refrigeración	WU 232
Carro portagenerador	GT 150 / GT 350 / GT 400
Antorcha MIG/MAG - Aire	MT 300 G / MT 300 G U/D / MB 25 DGMIG
Antorcha MIG/MAG - Agua	MT 440 W / MT 440 W U/D / MB 240 DGMIG / PP PLUS 401D
Antorcha TIG - Aire	ST 2200 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 2200 FX (Standard - U/D - DigiTig)
Antorcha TIG - Agua	ST 3000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 3000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 3000 MP (Standard - U/D - DigiTig)

URANOS NX 2200 MTE

TECNOLOGÍAS DE SOLDADURA	
Procesos MIG/MAG	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse by Böhler Welding
Procesos TIG DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc by Böhler Welding
MMA	✓
Programas de soldadura	Böhler Arc / Universal Arc - 600
Almacenamiento de trabajos	240
Principales Funciones MIG/MAG	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level
Principales Funciones TIG	Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

FICHAS TÉCNICAS	
Tecnología inverter	Inverter greenWave® by Böhler Welding
Comunicación	CANBUS digital 500 Kbs
Tecnología equipo de arrastre	Moto-reductor 4 rodillos by Böhler Welding
Bobina	D 200/300 mm
Actualización de software	Programa dedicado by Böhler Welding
Programa de validación	Integrado
Panel de control	Display gráfico color 3.5"
Lectura de los parámetros A/V	Digital

DATOS TÉCNICOS			
URANOS NX	2200 MTE		
Dimensiones	620x270x460mm	Fusible de línea retardado	25A
Peso	23.7kg	Tensión en vacío	92Vdc
Alimentación (50/60 Hz)	1x230V±15%	Clase de protección IP	IP23S
Potencia máxima absorbida	6.4 kVA	Clase de aislamiento	H
Corriente máxima absorbida	28.2 A	Cable de alimentación	3x2.5 mm ² - 2 m
Rendimiento	86%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.99	Gama de ajuste	3-220 A
Ciclo de trabajo MIG/MAG - 40 °C	35% - 220A 60% - 190A 100% - 180A	Ciclo de trabajo MIG/MAG - 25 °C	100% - 220A
WF NX			
Potencia moto-reductor	120W		
Velocidad hilo	0.5 - 22.0 m/min		
N° de rodillos	4		
Bobina	D 200/300 mm		

URANOS NX 2200 MTE

DATOS TÉCNICOS <i>(sigue)</i>			
WU	WU 232		
Dimensiones	660x240x220 mm	Potencia	1.0 kW
Peso	13.4 kg	Refrigerada por agua	3.0 l
Alimentación	1x230/400 V	Clase de protección IP	IP23S
Antorchas MIG/MAG - Aire	MT 300 G / 300 G U/D	MB 25 DGMIG	
Ciclo de trabajo ArCO₂	60% 260A	60% 200A	
Diámetro del hilo	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.2 mm	
Longitud cable	3-4 m	3-4 m	
Antorchas MIG/MAG - Agua	MT 440 W / 440 W U/D	MB 240 DGMIG	
Ciclo de trabajo ArCO₂	100% 450A	100% 270A	
Diámetro del hilo	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.2 mm	
Longitud cable	3-4 m	3-4 m	
Antorchas TIG - Aire	ST 2200 (todas las versiones)	ST 2200 FX (todas las versiones)	
Ciclo de trabajo	35% 180A	35% 180A	
Diámetro del hilo	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	
Longitud cable	4-8 m	4-8 m	
Antorchas TIG - Agua	ST 3000 (todas las versiones)	ST 3000 FX (todas las versiones)	ST 3000 MP (todas las versiones)
Ciclo de trabajo	100% 280A	100% 250A	100% 250A
Diámetro del hilo	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm
Longitud cable	4-8 m	4-8 m	4-8 m