

## URANOS NX 2700 MTE

Sistema de soldadura por arco eléctrico MIG/MAG, TIG DC HF y MMA con tecnología inverter. Alimentación trifásica.



### HIGHLIGHTS

- » Panel de control gráfico en color de 3,5".
- » Arrastre integrado.
- » Soldadura MIG/MAG, MIG/MAG pulsada y TIG DC HF con 9 procesos especiales de Böhler Welding.
- » Hasta 600 programas de soldadura Böhler Arc.

EQUIPOS	
Generador	URANOS NX 2700 MTE
Master Software	MS URANOS NX PMC/MTE
Grupo de refrigeración	WU 230 / WU 232
Carro portagenerador	GT 150 / GT 350 / GT 400 / GT 600
Antorcha MIG/MAG - Aire	MT 350 G / MT 350 G U/D
Antorcha MIG/MAG - Agua	MT 440 W / MT 440 W U/D / MB 240 DGMIG / PP PLUS 401D
Antorcha TIG - Aire	ST 2200 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 2200 FX (Standard - U/D - DigiTig)
Antorcha TIG - Agua	ST 3000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 3000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 3000 MP (Standard - U/D - DigiTig)

# URANOS NX 2700 MTE

TECNOLOGÍAS DE SOLDADURA	
Procesos MIG/MAG	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse by Böhler Welding
Procesos TIG DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc by Böhler Welding
MMA	✓
Programas de soldadura	Böhler Arc / Universal Arc - 600
Almacenamiento de trabajos	240
Principales Funciones MIG/MAG	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level
Principales Funciones TIG	Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

FICHAS TÉCNICAS	
Tecnología inverter	Inverter greenWave® by Böhler Welding
Comunicación	CANBUS digital 500 Kbs
Tecnología equipo de arrastre	Moto-reductor 4 rodillos by Böhler Welding
Bobina	D 200/300 mm
Actualización de software	Programa dedicado by Böhler Welding
Programa de validación	Integrado
Panel de control	Display gráfico color 3.5"
Lectura de los parámetros A/V	Digital

DATOS TÉCNICOS			
URANOS NX	2700 MTE		
Dimensiones	620x270x460mm	Fusible de línea retardado	16/20A
Peso	25.0kg	Tensión en vacío	92Vdc
Alimentación (50/60 Hz)	3x400/230V±15%	Clase de protección IP	IP23S
Potencia máxima absorbida	9.1/9.1 kVA	Clase de aislamiento	H
Corriente máxima absorbida	13.1/22.8 A	Cable de alimentación	4x2.5 mm <sup>2</sup> - 5 m
Rendimiento	88%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.94	Gama de ajuste	3-270 A
Ciclo de trabajo MIG/MAG - 40 °C	45% - 270A 60% - 250A 100% - 230A	Ciclo de trabajo MIG/MAG - 25 °C	100% - 270A
WF NX			
Potencia moto-reductor	120W		
Velocidad hilo	0.5 - 22.0 m/min		
N° de rodillos	4		
Bobina	D 200/300 mm		

# URANOS NX 2700 MTE

<b>DATOS TÉCNICOS</b> <i>(sigue)</i>			
WU	WU 230		
Dimensiones	660x240x220 mm	Potencia	1.0 kW
Peso	12.0 kg	Refrigerada por agua	3.0 l
Alimentación	1x400 V	Clase de protección IP	IP23S
Antorchas MIG/MAG - Aire	MT 350 G / 350 G U/D		
Ciclo de trabajo ArCO <sub>2</sub>	60% 310A		
Diámetro del hilo	0.8÷1.6 mm		
Longitud cable	3-4 m		
Antorchas MIG/MAG - Agua	MT 440 W / 440 W U/D	MB 240 DGMIG	
Ciclo de trabajo ArCO <sub>2</sub>	100% 450A	100% 270A	
Diámetro del hilo	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.2 mm	
Longitud cable	3-4 m	3-4 m	
Antorchas TIG - Aire	ST 2200 (todas las versiones)	ST 2200 FX (todas las versiones)	
Ciclo de trabajo	35% 180A	35% 180A	
Diámetro del hilo	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	
Longitud cable	4-8 m	4-8 m	
Antorchas TIG - Agua	ST 3000 (todas las versiones)	ST 3000 FX (todas las versiones)	ST 3000 MP (todas las versiones)
Ciclo de trabajo	100% 280A	100% 250A	100% 250A
Diámetro del hilo	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm
Longitud cable	4-8 m	4-8 m	4-8 m